

1/2

2.บัญชีโครงการพัฒนาท้องถิ่น

-25-

รายละเอียดโครงการพัฒนา

แผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ.2566-2570) เพิ่มเติม ครั้งที่ 2

เทศบาลตำบลฝาง

ก. ยุทธศาสตร์จังหวัดที่ยุทธศาสตร์ที่ 1 เสริมสร้างท้องถิ่นเมืองน่าอยู่

ข. ยุทธศาสตร์การพัฒนาขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตจังหวัดมุกดาหาร

7. ยุทธศาสตร์ การพัฒนาด้านโครงสร้างพื้นฐาน

1.1 แผนงานอุตสาหกรรมและการโยธา

แบบ ผ.๐๒

ที่	โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมาย (ผลผลิตโครงการ)	งบประมาณและที่ผ่านมา						ตัวชี้วัด (KPI)	ผลที่คาดว่าจะ ได้รับ	หน่วยงาน รับผิดชอบ
				2566 (บาท)	2567 (บาท)	2568 (บาท)	2569 (บาท)	2570 (บาท)				
56	โครงการก่อสร้างระบบผลิตน้ำประปาเต็มใต้ 480 ลบ.ม.ต่อวัน (20 ลบ.ม. ต่อ ชั่วโมง) หมู่ที่ 13 บ้านหนองเขียน ตำบล ฝางแคว อำเภอเมืองมุกดาหาร จังหวัด มุกดาหาร	เพื่อก่อสร้างระบบผลิต น้ำประปาเต็มใต้ หมู่ที่ 12 บ้านหนองเขียน	หมู่ที่ 12 บ้านหนองเขียน	6,860,000	6,860,000	6,860,000	6,860,000	6,860,000	ระบบผลิต น้ำประปา เต็มใต้	น้ำประปาเต็ม ใต้หมู่ 12	กองช่าง	
57	โครงการแผนการบริหารจัดการน้ำท้องถิ่นตามบริบทของชุมชน ด้วย นวัตกรรมเก็บน้ำลงชั้นใต้ดินระดับต้นไม่ เกิน 15 เมตร พื้นที่ ตำบลฝางแคว อำเภอ เมืองมุกดาหาร	เพื่อกักเก็บน้ำไว้ชั้นใต้ดิน	ตำบลฝางแคว หมู่ 1-13	4,310,800	4,310,800	4,310,800	4,310,800	4,310,800	เพิ่ม ประสิทธิภาพ ในการบริหาร จัดการน้ำ	น้ำไม่ท่วมขัง ในฤดูฝนมีน้ำ ใช้เพียงพอใน หน้าแล้ง	กองช่าง	
58	โครงการจัดทำแผนการบริหารจัดการน้ำ ด้วยระบบธนาคารน้ำใต้ดิน หมู่ 1 หมู่ 2 หมู่ 3 หมู่ 4 หมู่ 5 หมู่ 6 หมู่ 7 หมู่ 8 หมู่ 9 หมู่ 10 หมู่ 11 หมู่ 12 และหมู่ 13	เพื่อลดปัญหาน้ำท่วม น้ำขัง ภัยแล้งในตำบลฝาง	ตำบลฝางแคว หมู่ 1-13	240,000	240,000	240,000	240,000	240,000	เพิ่ม ประสิทธิภาพ ในการบริหาร จัดการน้ำ	น้ำไม่ท่วมขัง ในฤดูฝนมีน้ำ ใช้เพียงพอใน หน้าแล้ง	กองช่าง	

(Handwritten signature)

บริษัท เ็นเดล เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 39/121 หมู่ ตำบล ริงสิต อำเภอ ธิญบุรี จังหวัด ปทุมธานี 12110

โทร : 087-753-4554 E-mail : ENDEL.ENGINEER2019@GMAIL.COM Tax ID 0105562133163

ENDEL
ENDEL ENGINEERING CO.,LTD.

ที่ ED 67 03-01

วันที่ 04 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอเสนอราคา วัสดุโครงสร้างที่ใช้ในโครงการ ฯ ระบบสูบน้ำประปาถังสูง

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลผึ่งแดด จังหวัด มุกดาหาร

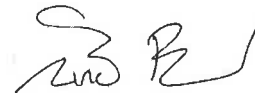
สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารประกอบการเสนอราคา จำนวน 1 ชุด

ตามที่ทาง บริษัท เ็นเดล เอ็นจิเนียริง จำกัด ซึ่งเป็นผู้ประกอบการด้านระบบสูบน้ำพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar cell) พร้อมวัสดุอุปกรณ์ในการติดตั้งระบบสูบน้ำ ของประปาถังสูง ขอเสนองานก่อสร้าง “โครงการติดตั้งระบบประปาถังสูง เพื่อทำการติดตั้งระบบสูบน้ำถังสูงการก่อสร้างใหม่ ” ทางบริษัท ฯ ขอเสนอ ค่าวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้าง ระบบจัดเก็บน้ำสำหรับหอประปาถังสูง จำนวน 13 ระบบ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ทางบริษัท ฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะมีโอกาสได้รับใช้ท่านในเร็ววันนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายกิตติเดช ทวีหันธ์)

กรรมการผู้จัดการ

ENDEL
ENDEL ENGINEERING CO.,LTD.



(นายสมพงษ์ คนอิน)

ปลัดเทศบาลตำบลผึ่งแดด รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองช่าง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

สรุปผลการประมาณราคาก่อสร้าง

รายการประมาณราคาก่อสร้าง ติดตั้งระบบประปาห้องถึงเหล็กทรงสูง

ประเภทงาน ก่อสร้างระบบไฟฟ้าแสงสว่างไฟถนนแบบโซล่าเซลล์

สถานที่ก่อสร้าง ภายในเขตเทศบาลตำบลฝาง จังหวัด มุกดาหาร

ประมาณการโดย บริษัท เอ็นเดเอนจิเนียริง จำกัด ประมาณราคาเมื่อวันที่ 04 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

ลำดับที่	รายการ	รวมค่า งาน ต้นทุน	Factor F	รวม ค่า ก่อสร้าง	หมายเหตุ
1	งานก่อสร้างห้องถึงเหล็ก	8,880,300.00	1.07	9,501,921.00	Factor F
2	หมวดงานถึงตกตะกอน	11,960,000.00	1.07	12,797,200.00	เงินจ่ายล่วงหน้า 0%
3	หมวดงานถึงน้ำใส	14,820,000.00	1.07	15,857,400.00	เงินประกันผลงานหัก 0%
คิดเป็นเงินค่าก่อสร้าง				38,156,521.00	ดอกเบี้ยเงินกู้ 7%
ปรับลดค่างานคงเหลือ				38,156,000.00	
สามสิบแปดล้านหนึ่งแสนห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน					



ลงชื่อ

ผู้เสนอราคา

(นาย กิตติเดช ทวีพันธ์)

กรรมการผู้จัดการ



(นายสมพงษ์ คนยืน)

ปลัดเทศบาลตำบลฝาง รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองช่าง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

รายการประมาณราคาก่อสร้าง ติดตั้งระบบประปาให้อาถึงหลักทางสูง
สถานีก่อสร้าง ภายในเขตเทศบาลตำบลแม่ตาด จังหวัด มุกดาหาร

ประมาณการโดย บริษัท เอ็นเนลเอ็นจิเนียริง จำกัด

ประมาณราคาเมื่อวันที่ 04 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

แบบเลขที่

รายการเลขที่

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าวัสดุ		ค่าแรงงาน		รวมค่าวัสดุ	หมายเหตุ
				หน่วยละ	จำนวนเงิน	หน่วยละ	จำนวนเงิน		
1	งานก่อสร้างให้อาถึงหลัก								
	1.1 หอถังเหล็ก ทรงรูปถ้วยแอมแปร์ ขนาด 30 ลบ.ม. สูง 30 ม.	13.00	ชุด	620,000.00	8,060,000.00	51,000.00	663,000.00	8,723,000.00	
	1.2 บันไดท่อเหล็กจากข้างล่างขึ้น	13.00	ชุด	4,000.00	52,000.00	-	-	52,000.00	
	1.3 เสาล้อฟ้าและอุปกรณ์พร้อมติดตั้ง	13.00	ชุด	6,600.00	85,800.00	-	-	85,800.00	
	1.4 ตู้ควบคุมชนิดติดตั้งภายนอกมีหมวกกันฝนสาด	13.00	เมตร	1,500.00	19,500.00	-	-	19,500.00	
	รวมค่างานหมวดที่ 1							8,880,300.00	
2	หมวดงานถึงตกตะกอน								
	ระบบถังตกตะกอนน้ำดิบแบบน้ำล้นที่มี	13.00	ชุด	890,000.00	11,570,000.00	30000	390,000.00	11,960,000.00	
	ระบบการเติมออกซิเจนก่อนลำเลียงน้ำเข้าภายในถังตกตะกอน								
	ถังถังตกตะกอนขนาด 3*4 เมตร								
	พร้อมชิ้นเติมอากาศพร้อมอุปกรณ์ติดตั้ง								
	รวมค่างานหมวดที่ 2							11,960,000.00	
3	หมวดงานถังน้ำใส								
	ถังเก็บน้ำใสไฟเบอร์กลาสชนิด 50 ลบ.ม.(พร้อมติดตั้ง)	26.00	ชุด	520,000.00	13,520,000.00	50,000.00	1,300,000.00	14,820,000.00	
	รวมค่างานหมวดที่ 3							14,820,000.00	

ลงชื่อ

Enel

ผู้เสนอราคา

(นาย กิตติเดช ทวีพันธ์)

กรรมการผู้จัดการ

ENEL
ENIEL ENGINEERING CO., LTD.



(นายสัมพันธ์ คนยืน)

ปลัดเทศบาลตำบลแม่ตาด รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองช่าง



บริษัท ฐานาสิทธิพัฒน คอนเซาท์ จำกัด

512 หมู่ 2 ตำบล สุรนารี อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัด นครราชสีมา 30000

โทร. 065-1194999 Email: thanasitphat.sale9@gmail.com , www.topthalled.co.th.

TNSP.67-03-04

วันที่ 08 มีนาคม 2567

เรื่อง เสนอราคาดังเก็บน้ำ พร้อมระบบสูบน้ำประปา

เรียน นายกเทศบาลตำบลฝั่งแดง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประมาณราคาวัสดุถังเก็บน้ำ , รายการประกอบ จำนวน 1 ชุด

บริษัท ฯ มีความยินดีเป็นอย่างยิ่งที่ได้มีโอกาสเสนอราคาวัสดุถังเก็บน้ำหอประปาแบบถังสูงทรงกลมแป้น พร้อมระบบสูบน้ำ ติดตั้งจำนวน 13 จุด เป็นจำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 42,240,000.00 บาท (สี่สิบสองล้านสองแสนสี่หมื่นบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% เป็นที่เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตาม (สิ่งที่ส่งมาด้วย) บริษัท ฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่ารายการเสนอราคา ดังกล่าวจะเป็นข้อมูลในการตกลงจัดซื้อบริษัท ฯ เป็นผู้รับจ้างต่อไป หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติมกรุณาติดต่อ บริษัท ฯ และ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้มีโอกาสร่วมงานกับท่านในเร็ววัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

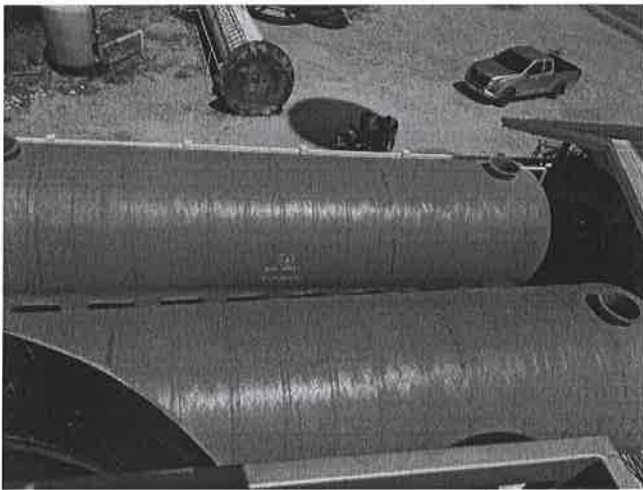
Pornthep P.

(นาย พรเทพ ภูมิสง่า)

กรรมการผู้จัดการ

ข้อมูลเพิ่มเติมกรุณาติดต่อ

โทร.065-1194999 , 090-8884997



See

โครงการ / งานก่อสร้าง ระบบประปาหมู่บ้าน พร้อมใช้อุปโภค บริโภค บริโภค
 สถานที่ก่อสร้าง ภายในหมู่บ้านตำบลฝางแค
 หน่วยงานเจ้าของโครงการ เทศบาลตำบลฝางแค
 คำนวณราคากลางโดย บริษัท ฐานาสีทรัพย์พัฒน คอนเซาท์ จำกัด

วันที่ 8 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

ลำดับ	รายการ	รวมค่างานต้นทุน	Factor F	รวมค่างาน ก่อสร้าง	หมายเหตุ
1	ระบบสูบน้ำบาดาล	1,625,000.00	1.07	1,738,750.00	
2	หอดักเหล็ก ทรงรูปถ้วยแฉก	8,749,000.00	1.07	9,361,430.00	
3	ถังตกตะกอน (กักเศษ)	11,856,000.00	1.07	12,685,920.00	
4	ถังน้ำใส ไฟเบอร์กลาส มาตรฐาน มอก	13,650,000.00	1.07	14,605,500.00	
5	ระบบพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell)	2,106,000.00	1.07	2,253,420.00	
6	ระบบสูบน้ำดี (Centrifugal Pump)	1,495,000.00	1.07	1,599,650.00	
	รวมค่าก่อสร้างเป็นเงินทั้งสิ้น			42,244,670.00	
สรุป	คิดเป็นเงินงบประมาณ			42,240,000.00	
	ตัวอักษร (สี่สิบสองล้านสองแสนสี่หมื่นบาทถ้วน)				

บริษัท ฐานาสีทรัพย์พัฒน คอนเซาท์ จำกัด

(ลงชื่อ)

Pornthep P.

ผู้เสนอราคา

(นาย พรเทพ ภูมิสง่า)

กรรมการผู้จัดการ



บัญชีแสดงปริมาณวัสดุ และ แรงงานค่าก่อสร้าง

ประมาณราคากลางค่าก่อสร้าง:

ระบบประปาหมู่บ้าน พร้อมใช้อุปกรณ์ บริโภค บริโภค

สถานที่ก่อสร้าง :

ภายในหมู่บ้านตำบลฝางแดด

หน่วยงานเจ้าของโครงการ :

เทศบาลตำบลฝางแดด

ประมาณราคาโดย :

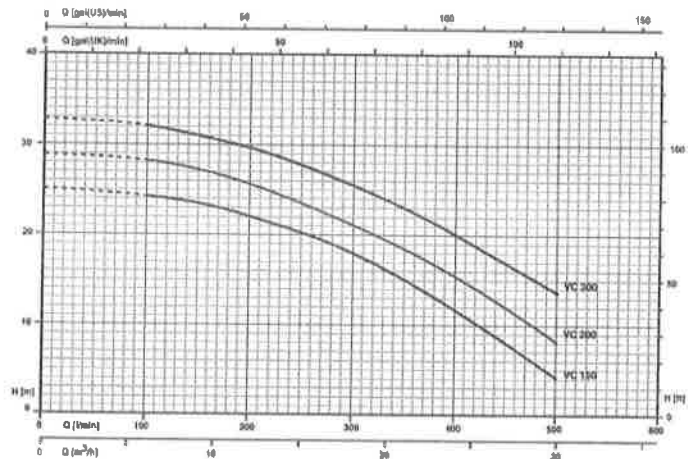
บริษัท ฐานาสีพีพีพัฒน คอนกรีต จำกัด

วันที่ 8 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2567

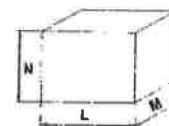
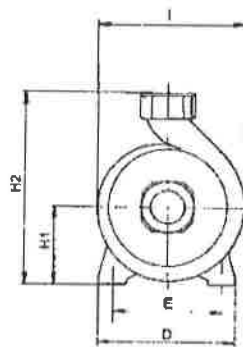
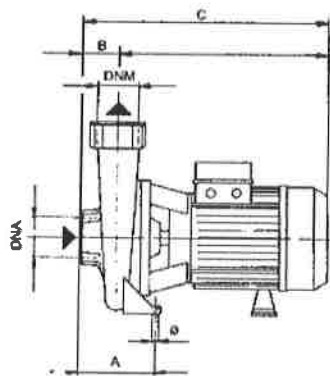
ลำดับที่		จำนวน	หน่วย	ราคาวัสดุสิ่งของ		ค่าแรงงาน		รวมค่าวัสดุ และค่าแรงงาน	หมายเหตุ
				ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน		
1	ระบบสูบน้ำบาดาล								
1.1	เครื่องสูบน้ำแบบบาดาล submersible ขนาด 2 แรงม้า	26.00	ชุด	35,000.00	910,000.00	5,000.00	130,000.00	1,040,000.00	(พร้อมติดตั้ง)
1.2	ตู้ควบคุมการทำงาน เครื่องสูบน้ำ	26.00	ชุด	15,500.00	403,000.00	2,000.00	52,000.00	455,000.00	
1.3	ท่อHDPE 2" Class I PN 6	1,300.00	เมตร	100.00	130,000.00	-	-	130,000.00	
	รวม (1)				1,443,000.00		182,000.00	1,625,000.00	
2	หอถังเหล็ก ทรงรูปถ้วยคว่ำ								
2.1	หอถังเหล็ก รูปถ้วยคว่ำขนาด 30 ลบ.ม. ความสูง 30 ม. ทำสี	13.00	ชุด	610,000.00	7,930,000.00	50,000.00	650,000.00	8,580,000.00	(พร้อมติดตั้ง)
2.2	ระบบเสาต่อฟ้า (Sunge Protection) และ อุปกรณ์พร้อมติดตั้ง	13.00	ชุด	6,500.00	84,500.00			84,500.00	
2.3	ตู้ควบคุมชนิดติดตั้งภายนอก IP 65	13.00	ชุด	4,500.00	58,500.00			58,500.00	
2.4	บันไดเป็นถัง ทำด้วยท่อเหล็กอาบสังกะสี	13.00	ชุด	2,000.00	26,000.00			26,000.00	
	รวม (2)				8,099,000.00		650,000.00	8,749,000.00	
3	ถังตกตะกอน (กักเศษ)								
3.1	ถังตกตะกอนน้ำดิบแบบน้ำส้มที่มี ระบบการเติมออกซิเจน	13.00	ถัง	880,000.00	11,440,000.00	32,000.00	416,000.00	11,856,000.00	(พร้อมติดตั้ง)
	ก่อนดำเนินการเข้าภายในถังตะกอน								
	พร้อมข้ามเติมอากาศพร้อมอุปกรณ์ติดตั้ง								
	รวม (3)				11,440,000.00		416,000.00	11,856,000.00	



Series VC SINGLE IMPELLER CENTRIFUGAL ELECTRIC PUMPS



TYPE		P2		AMPERE		Capacity (m³/h - l/min)										DNA	DNM
1~ 230 V - 50 Hz	3~ 230/400 V - 50 Hz			1~ 1x230V 50Hz	3~ 3x400V 50Hz	0	6	9	12	15	18	21	24	27	30		
						0	100	150	200	250	300	350	400	450	500		
		(HP)	(KW)	Total head (m)													
VC 150	VC 150 T	1,5	1,1	9,2	3,4	25	24,2	23,4	22	20,1	17,8	15	11,8	8,2	4	2"G	2"G
VC 200	VC 200 T	2	1,5	11,6	4,2	28,8	28	27,1	25,4	23,4	21,2	18,5	15,5	12	8	2"G	2"G
VC 300	VC 300 T	3	2,2	13,6	5,3	32,8	32	30,9	29,5	27,6	25,5	22,9	20	16,7	13,5	2"G	2"G



TYPE	DIMENSION (mm.)											PACKING (mm.)			Weight
	A	B	C	D	E	I	Ø	H1	H2	DNA	DNM	N	L	M	Kg.
VC 150	105	52	370	200	160	215	9.5	110	280	2"G	2"G	300	390	230	22
VC 200	105	52	370	200	160	215	9.5	110	280	2"G	2"G	300	390	230	24
VC 300	105	52	410	200	160	215	9.5	110	280	2"G	2"G	300	430	230	32

Cast iron pump body , Cast iron pump bracket , Brass impeller , Stainless steel shaft or mild steel , Max temperature of pumped liquid 90 °C for Brass , max working pressure 6 bar , Carbon/Ceramic Mechanical Seal , Motor T.E.F.C 2 poles Insulation Class F Protection IP 55 or IP 44



กระทรวงพลังงาน
MINISTRY OF ENERGY

ขอแสดงความยินดีกับ

บริษัท โนวเม เอนจิเนียริง จำกัด

ที่ได้รับฉลากประหยัดพลังงานประสิทธิภาพสูง

โครงการส่งเสริมเครื่องจักรอุปกรณ์ประสิทธิภาพสูงและวัสดุเพื่อการอนุรักษ์พลังงานโดยการติดฉลาก



energy
saving



กระทรวงพลังงาน
MINISTRY OF ENERGY

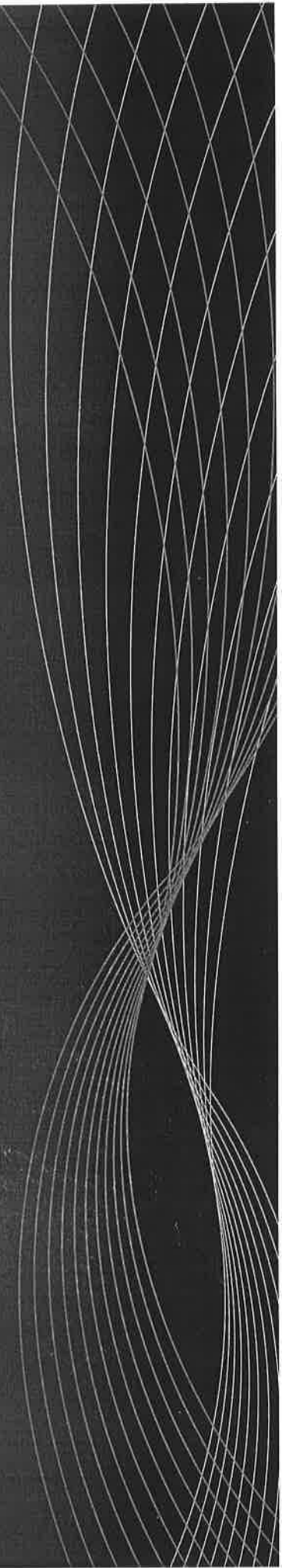
ประหยัดพลังงาน
ประสิทธิภาพสูง

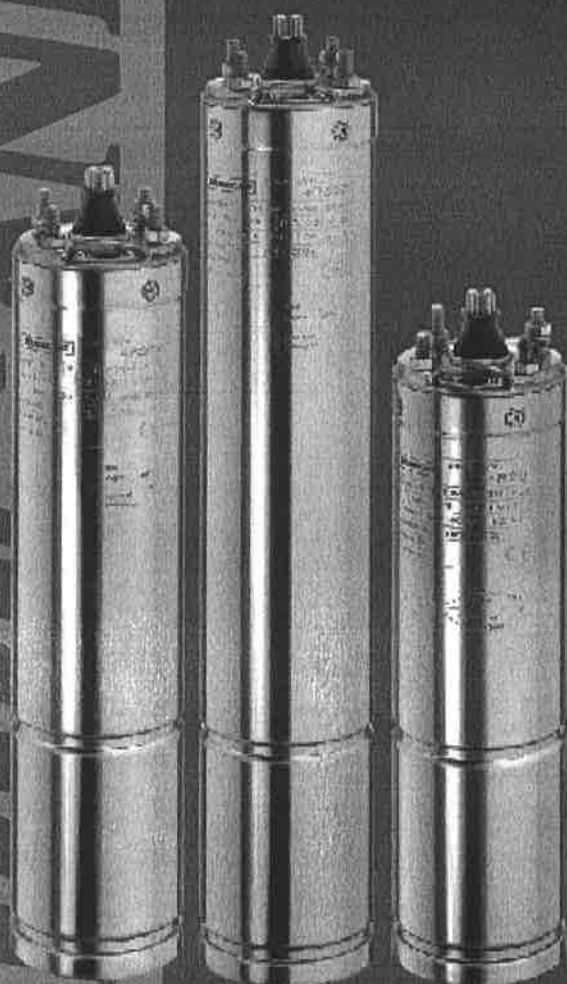
อุปกรณ์ปรับความเร็วรอบมอเตอร์ (VSD)

ประจำปี 2557

SUPER
HURRICANE

4" SUBMERSIBLE MOTOR





APPLICATIONS

SAVA rewindable 4" oil filled submersible motors are designed to operate dependably in 4" and larger boreholes.

GENERAL SPECIFICATIONS

Mounting flange	4" NEMA standard
Degree of protection	IP 68
Insulation class	F
Single phase motors	0.37 kW up to 3.7 kW
Three phase motors	0.37 kW up to 7.5 kW
Standard voltages	1~ 230V (50Hz) 1~ 110V or 230V (60Hz) 3~ 230V or 400V (50Hz) 3~ 230V or 400V (60Hz)
Cable length	1.7 M 0.37 kW up to 1.5 kW 2.5 M 2.2 kW up to 7.5 kW

OPERATING PARAMETERS

Max voltage variation	+ 10% / - 10%
Max starts / h	40
Max water temperature	35°C
Flow rate	0.2m/sec
Axial thrust	2000N from 0.37 kW up to 1.5 kW 3000N 2.2 kW 5000N from 3 kW up to 7.5 kW
Max immersion depth	200m

FEATURES

- Removable waterproof cable connector for easy maintenance operations.
- Cable materials are CE approved (for potable water applications).
- Non-toxic oil - Premium quality, colorless white oil meeting the requirements of international and national authorities for pharmaceutical white oils. (USA FDA, US Pharmacopeia/National Formulary, European Pharmacopoeia approved).
- Special stator design for high starting torque in single-phase models.
- Unique single-phase electrical design for PSC starting, and starting capacitor + PSC starting.
- Motor casing, shaft, upper cover and bottom end made of stainless steel.
- Zinc-plated cast iron upper bracket.
- Stators are designed for higher efficiency and the ability to operate within wider voltage fluctuations.
- Use of high quality European made components such as mechanical seal, cable connectors, copper winding wires and insulations.
- All motors 100% tested.

TECHNICAL DATA

SINGLE-PHASE MOTORS 50 Hz PSC

Motor Type	P2		Voltage	In	Istart	Efficiency	PF	RPM	Thrust Load	Capacitor	Cable	
	kW	HP	V	A	A		COsp		N	µF	mm2	m
4R201	0.37	0.5	230	3.7	12	0.53	0.95	2840	2000	16	1.5	1.7
4R202	0.55	0.75	230	5	15	0.62	0.90	2840	2000	20	1.5	1.7
4R203	0.75	1	230	6.2	20	0.64	0.90	2840	2000	25	1.5	1.7
4R204	1.1	1.5	230	8.1	32	0.68	0.90	2850	2000	35	1.5	1.7
4R206	1.5	2	230	10.4	38	0.73	0.90	2850	2000	40	1.5	1.7
4R307	2.2	3	230	15	46	0.72	0.88	2820	3000	55	1.5	2.5

THREE-PHASE MOTORS 50 Hz DOL

Motor Type	P2		Voltage	In	Istart	Efficiency	PF	RPM	Thrust Load	Capacitor	Cable	
	kW	HP	V	A	A		COsp		N	µF	mm2	m
4R222	0.37	0.5	230	2.8	7.8	0.60	0.78	2820	2000		1.5	1.7
4R223	0.55	0.75	230	3.3	11.6	0.64	0.78	2830	2000		1.5	1.7
4R224	0.75	1	230	4	15	0.66	0.78	2830	2000		1.5	1.7
4R225	1.1	1.5	230	5.4	21	0.70	0.84	2840	2000		1.5	1.7
4R226	1.5	2	230	7	24	0.72	0.84	2840	2000		1.5	1.7
4R328	2.2	3	230	9.7	38	0.71	0.83	2840	3000		1.5	2.5
4R529	3	4	230	12.8	74	0.73	0.80	2850	5000		1.5	2.5
4R530	4	5.5	230	17	84	0.75	0.80	2850	5000		1.5	2.5
4R531	5.5	7.5	230	24	112	0.75	0.80	2850	5000		1.5	2.5
4R210	0.37	0.5	400	1.6	4.5	0.60	0.78	2820	2000		1.5	1.7
4R211	0.55	0.75	400	1.9	6.7	0.64	0.78	2830	2000		1.5	1.7
4R212	0.75	1	400	2.3	8.9	0.66	0.78	2830	2000		1.5	1.7
4R213	1.1	1.5	400	3.1	12	0.70	0.84	2840	2000		1.5	1.7
4R214	1.5	2	400	4	14	0.72	0.84	2840	2000		1.5	1.7
4R316	2.2	3	400	5.6	22	0.71	0.83	2840	3000		1.5	2.5
4R517	3	4	400	7.4	43	0.73	0.80	2850	5000		1.5	2.5
4R518	4	5.5	400	9.8	49	0.75	0.80	2855	5000		1.5	2.5
4R519	5.5	7.5	400	13.7	65	0.75	0.80	2850	5000		1.5	2.5
4R521	7.5	10	400	18.7	87	0.76	0.80	2850	5000		1.5	2.5

SINGLE-PHASE MOTORS 60 Hz PSC

Motor Type	P2		Voltage	S.F	In	Imax	Istart	Efficiency	RPM	Thrust Load	Capacitor	Cable	
	kW	HP	V	—	A	A	A			N	µF	mm2	m
4R261	0.37	0.5	110	1.6	8.5	9.8	30	0.64	3440	2000	65	1.5	1.7
4R251	0.37	0.5	230	1.6	4.8	5.2	15	0.64	3440	2000	16	1.5	1.7
4R262	0.55	0.75	110	1.5	10.9	12.8	38	0.65	3440	2000	80	1.5	1.7
4R252	0.55	0.75	230	1.5	5.6	6.6	19	0.65	3440	2000	20	1.5	1.7
4R263	0.75	1	110	1.4	11.5	14.5	50	0.68	3430	2000	100	1.5	1.7
4R253	0.75	1	230	1.4	6.3	7.6	25	0.68	3430	2000	25	1.5	1.7
4R254	1.1	1.5	230	1.3	8.7	10.3	34	0.69	3440	2000	35	1.5	1.7
4R256	1.5	2	230	1.25	10.6	12.2	41	0.72	3420	2000	40	1.5	1.7
4R357	2.2	3	230	1.15	14.4	16.1	45	0.7	3420	3000	55	1.5	2.5
4R558	3.7	5	230	1.15	24.2	27.2	64	0.71	3450	5000	75	1.5	2.5

THREE-PHASE MOTORS 60 Hz DOL

Motor Type	P2		Voltage	S.F	In	Imax	Istart	Efficiency	RPM	Thrust Load		Cable	
	kW	HP	V	—	A	A	A			N		mm2	m
4R280	0.37	0.5	230	1.6	2.7	3.3	10	0.68	3400	2000		1.5	1.7
4R281	0.55	0.75	230	1.5	3.8	4.3	17	0.69	3400	2000		1.5	1.7
4R282	0.75	1	230	1.4	4.5	5.2	24	0.72	3420	2000		1.5	1.7
4R283	1.1	1.5	230	1.3	5.7	6.6	33	0.72	3430	2000		1.5	1.7
4R284	1.5	2	230	1.25	7.6	8.5	40	0.74	3430	2000		1.5	1.7
4R386	2.2	3	230	1.15	10.3	11.2	48	0.74	3440	3000		1.5	2.5
4R587	3.7	5	230	1.15	16.9	18	109	0.75	3450	5000		1.5	2.5
4R588	5.5	7.5	230	1.15	25.4	28.5	134	0.75	3450	5000		1.5	2.5
4R589	7.5	10	230	1.15	37	39	159	0.76	3470	5000		1.5	2.5
4R270	0.37	0.5	400	1.6	1.6	1.9	9	0.68	3400	2000		1.5	1.7
4R271	0.55	0.75	400	1.5	2.2	2.5	11	0.69	3400	2000		1.5	1.7
4R272	0.75	1	400	1.4	2.6	3	14	0.72	3420	2000		1.5	1.7
4R273	1.1	1.5	400	1.3	3.3	3.8	19	0.72	3430	2000		1.5	1.7
4R274	1.5	2	400	1.25	4.4	4.9	23	0.74	3430	2000		1.5	1.7
4R376	2.2	3	400	1.15	6	6.5	28	0.74	3440	3000		1.5	2.5
4R577	3.7	5	400	1.15	9.8	10.4	63	0.75	3450	5000		1.5	2.5
4R578	5.5	7.5	400	1.15	14.7	16.5	78	0.75	3450	5000		1.5	2.5
4R579	7.5	10	400	1.15	21.5	22.5	92	0.76	3470	5000		1.5	2.5

HURRICANE
SUPER

HURRICANE

SUPER

DIMENSIONS AND WEIGHTS

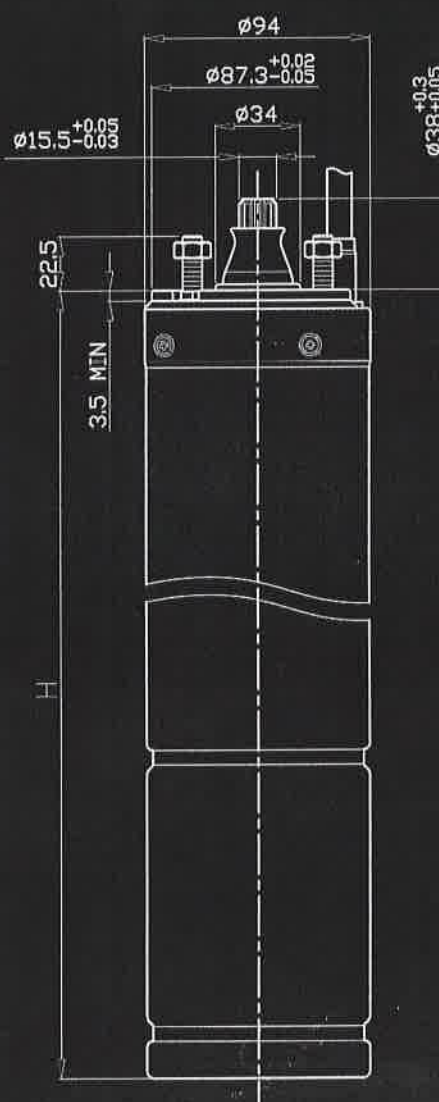
SINGLE-PHASE MOTORS 50Hz & 60Hz

P2		H	Weight	Thrust Load
kW	HP	mm	Kg	N
0.37	0.5	346	7.3	2000
0.55	0.75	365	8.2	2000
0.75	1	380	8.8	2000
1.1	1.5	405	10.0	2000
1.5	2	440	11.5	2000
2.2	3	495	14.0	3000
3.7	5	683	22.7	5000



THREE-PHASE MOTORS 50Hz & 60Hz

P2		H	Weight	Thrust Load
kW	HP	mm	Kg	N
0.37	0.5	330	6.7	2000
0.55	0.75	346	7.4	2000
0.75	1	365	8.2	2000
1.1	1.5	380	8.9	2000
1.5	2	405	10.0	2000
2.2	3	440	11.6	3000
3	4	516	15.2	5000
4	5.5	607	19.5	5000
5.5	7.5	683	23.1	5000
7.5	10	783	27.5	5000



MATERIAL SPECIFICATIONS

Component	Material
Motor Shell	304 Stainless steel
Sand Guard	NBR
Cable Connector	EPDM
Upper end bracket cover	304 Stainless steel
Upper end bracket	Zinc plated cast iron
Mechanical seal	Ceremic/Carbon
Shaft (0.5 - 3 HP)	304 Stainless steel
Shaft (4 - 10HP)	630 Stainless steel
Rotor (0.5 - 3 HP)	Aluminum
Rotor (4 - 10HP)	Copper
Connector	PPS
Winding	Copper
Lower end bracket	Aluminum
Lower end bracket cover	304 Stainless steel
Diaphragm	NBR

Note:

Specifications subject to change without notice.



SOLARTRON

PUBLIC COMPANY LIMITED

290W/295W/300W/305W/310W/315W/320W/325W/330W/
335W/340W/345W/350W/355W/360W/365W/370W/375W/
380W/385W/390W/395W/400W/405W/410W/415W

Crystalline Silicon Solar PV Module

Performance :

- > Module Efficiency is up to 20%, minimizing installation costs and maximizing the output of the system.
- > 1002 x 1979 x 35 or 40 mm is suitable for all solar power systems.
- > Higher Durability, Certified to withstand 2400 Pa wind load and 5400 Pa snow load.
- > Higher Output, Improved ribbon layout and cable length, Enhanced fill factor, Increased power output up to 1% by reducing power loss.
- > Water resistant Junction Box IP67, bypass diode with IP68.



Warranty :

- > 10 years Product Workmanship Warranty.
- > 25 years Linear Power Output Warranty :
 - > Output power shall not be less than 97.0 % in the first year.
 - > Loss shall not exceed 0.7% per year from year 2nd to 25th

Standards and Certification :

- > ISO 9001:2015 Quality Management Systems Standard Certified.
- > ISO 14001:2015 Environmental Management Systems Standard Certified.
- > ISO 45001:2018 Occupational Health and Safety Systems Standard Certified.
- > ISO 50001:2018 Energy Management Systems Standard Certified.
- > TIS 61215 No.1(1)-2561 / มอก.61215 อนุ 1 (1) - 2561 มาตรฐาน IEC 61215-1-1:2016 Certified.
- > TIS 2580 No.2-2562 / มอก.2580 อนุ 2 - 2562 มาตรฐาน IEC 61730-2:2016 Certified.
- > Green Industry, DIW Certified.
- > Made in Thailand, MIT Certified.



Mechanical Characteristics

Solar Cell :	72 Cells, 158.75 x 158.75 Crystalline Silicone	Junction box :	IP67 or IP68
Dimension :	1002 x 1979 x 35 or 40mm	Diodes :	IP67 or IP68 bypass diodes
Weight :	23 kg.	Connector :	MC4 compatible
Construction :	Front: High Transmission 3.2 mm. tempered glass; Rear: White PET; Encapsulant: EVA	Output cables :	4.0 mm ² 12 AWG cable. PV1-F Double Insulation.
Frame :	Anodized Aluminum Alloy	Fire rating Class :	C

SOLARTRON PUBLIC COMPANY LIMITED

SOLARTRON FACTORY

1000/65, 66, 67 P.B. Tower 16th Floor,
Sukhumvit 71 Road, North Khlongton, Wattana,
Bangkok 10110, Thailand.

Tel : +66 2 392 0224 - 6

Fax : +66 2 381 0936 , +66 2 381 8973

E-mail : support@solartron.co.th www.solartron.co.th

88/8, 88/9 Moo 10, Nongnamdang, Pakchong,
Nakonratchasima 30130, Thailand.

Tel : +66 2 392 0224 - 6

Eff. Date : 28/02/2023 Rev. 02



SOLARTRON

PUBLIC COMPANY LIMITED

Electrical Characteristics

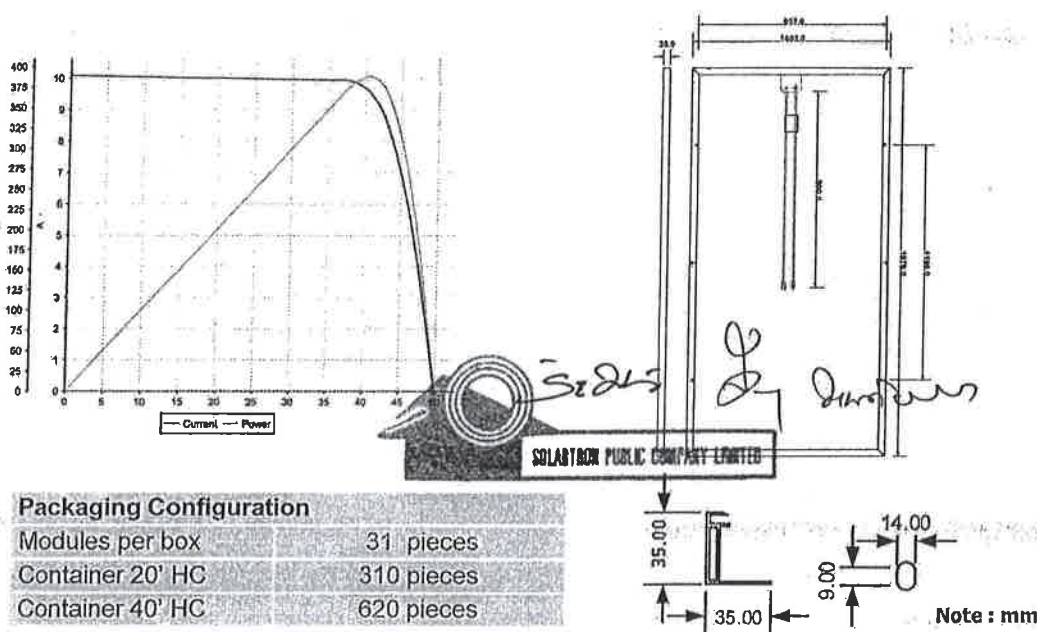
STC Performance	SP290	SP295	SP300	SP305	SP310	SP315	SP320	SP325	SP330	SP335	SP340	SP345	SP350
Maximum Power, P _m (W)	290	295	300	305	310	315	320	325	330	335	340	345	350
Open Circuit Voltage, V _{oc} (V)	43.83	44.13	44.43	44.70	45.00	45.03	45.63	45.93	46.23	46.53	47.01	47.50	47.70
Short Circuit Current, I _{sc} (A)	9.18	9.20	9.22	9.24	9.26	9.28	9.30	9.32	9.34	9.37	9.39	9.41	9.43
Maximum Power Voltage, V _{mp} (V)	35.40	35.60	35.90	36.20	36.40	36.70	36.95	37.17	37.39	37.61	38.02	38.42	39.72
Maximum Power Current, I _{mp} (A)	8.20	8.30	8.37	8.45	8.52	8.59	8.69	8.74	8.83	8.91	8.94	8.98	9.04
Module Efficiency (%)	14.62	14.88	15.13	15.38	15.63	15.88	16.14	16.39	16.64	16.89	17.15	17.40	17.65
STC Performance	SP355	SP360	SP365	SP370	SP375	SP380	SP385	SP390	SP395	SP400	SP405	SP410	SP415
Maximum Power, P _m (W)	355	360	365	370	375	380	385	390	395	400	405	410	415
Open Circuit Voltage, V _{oc} (V)	47.90	48.10	48.30	48.50	48.70	48.90	49.10	49.30	49.50	49.70	49.80	50.00	50.02
Short Circuit Current, I _{sc} (A)	9.48	9.53	9.58	9.65	9.72	9.81	9.89	9.97	10.01	10.07	10.10	10.13	10.16
Maximum Power Voltage, V _{mp} (V)	39.01	39.30	39.60	39.90	40.24	40.50	40.75	41.10	41.45	41.71	42.01	42.32	42.68
Maximum Power Current, I _{mp} (A)	9.10	9.16	9.22	9.27	9.32	9.39	9.45	9.49	9.53	9.59	9.64	9.69	9.73
Module Efficiency (%)	17.90	18.15	18.41	18.68	18.91	19.16	19.42	19.67	19.92	20.17	20.42	20.68	20.93

TEMPERATURE COEFFICIENTS

Maximum Power Tolerance (%)	±5
Maximum System Voltage, (V)	1000/1500
Maximum Series Fuse Rating, (Amp)	20
Temperature coefficients of P _{max}	-0.42 % / °C
Temperature coefficients of V _{oc}	-0.32 % / °C
Temperature coefficients of I _{sc}	+0.04 % / °C
Nominal operating cell temperature (NOCT)	45.0 °C (±2 °C)

❖ Standard Test Conditions of Irradiance of 1,000 W/m², Spectrum 1.5 AM, Module Temperature 25 °C

DIMENSION OF PV MODULE





แบบ มอ.๒
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 6417-6/61215

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107547000877

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผงเซลล์แสงอาทิตย์ภาคพื้นดิน - คุณสมบัติการออกแบบและ
รับรองแบบ เล่ม 1(1) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับการทดสอบแผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดผลึกซิลิคอน

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผงเซลล์แสงอาทิตย์ภาคพื้นดิน - คุณสมบัติการออกแบบและรับรองแบบ เล่ม
1(1) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับการทดสอบแผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดผลึกซิลิคอน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 61215 เล่ม 1(1)-2561

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 88/8 หมู่ที่ 10 ตระกอก/ชอย

ถนน - ตำบล/แขวง หนองน้ำแดง อำเภอ/เขต ปากช่อง

จังหวัด นครราชสีมา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20300400225462

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2565

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



SOLATRON PUBLIC COMPANY LIMITED

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

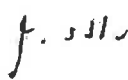
ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



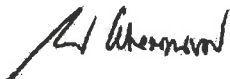
df96c1ba

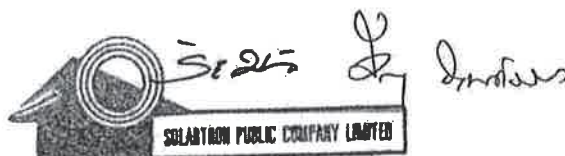
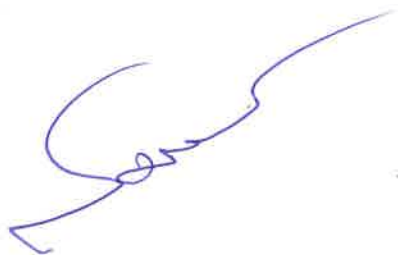
รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 6417-6/61215

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดผลึกซิลิคอน การต่อเซลล์ภายในต่อแบบ อนุกรม (Case S) แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดมากกว่า 24 V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 290 W 295 W 300 W 305 W 310 W 315 W 320 W 325 W 330 W 335 W 340 W 345 W 350 W 355 W 360 W 365 W 370 W 375 W 380 W 385 W 390 W 395 W 400 W 405 W 410 W และ 415 W  (นายสมชาย พันธยา) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 4 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 พฤศจิกายน 2565



บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 6417-6/61215

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 พฤศจิกายน 2565





แบบ มอ.๒
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 6638-19/2580

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107547000877

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คุณสมบัติต้านความปลอดภัยของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ เล่ม 2

ข้อกำหนดสำหรับการทดสอบ

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คุณสมบัติต้านความปลอดภัยของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ เล่ม 2 ข้อกำหนดสำหรับ

การทดสอบ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2580 เล่ม 2-2562

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 88/8 หมู่ที่ 10 ตระก้อ/ชอย

ถนน ตำบล/แขวง ถนนน้ำแดง อำเภอ/เขต ปากช่อง

จังหวัด นครราชสีมา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20300400225462

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566

[Signature]



[Signature]

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

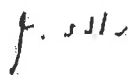


สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



1e21732a

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 6638-19/2580

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชนิด ผลึกซิลิคอน ประเภทการใช้งาน Class II การต่อเซลล์ภายในต่อแบบ ต่อแบบอนุกรม (Case S) แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด มากกว่า 24-V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 290 W 295 W 300 W 305 W 310 W 315 W 320 W 325 W 330 W 335 W 340 W 345 W 350 W 355 W 360 W 365 W 370 W 375 W 380 W 385 W 390 W 395 W 400 W 405 W 410 W 415 W  (นายสมชาย พันธยา) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 4 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566



บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ 6638-19/2580

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมนเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566





ร.จ. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
จ 3-72-2/46 มม

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ 084 / 2546

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 15 เดือน ตุลาคม 2546 พ.ศ. 2546
อนุญาตให้ บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด สัญชาติ ไทย
อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 38 ตระก/ซอย สุขุมวิท 69 (สาลิณีมิตร) ถนน สุขุมวิท
หมู่ที่ 1 ตำบล/แขวง พระโขนงเหนือ อำเภอ/เขต วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร
ชื่อโรงงาน บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 72
ประกอบกิจการ ผลิตและประกอบแผงเซลล์แสงอาทิตย์ และระบบไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ ได้แก่ อุปกรณ์ควบคุม
เครื่องแปลงไฟ เครื่องสูบลม
กำลังเครื่องจักร 250.91 แรงม้า จำนวนคนงาน 63 คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 38 ตระก / ซอย ถนน สุขุมวิท
หมู่ที่ 1 คลอง 1 แม่น้ำ ตำบล/แขวง หนองไม้แดง
อำเภอ/เขต ปากช่อง จังหวัด นครราชสีมา
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป
ทั้งนี้ มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 2 |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดยื่นอาชญาใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3 |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 4 |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 5 |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย | แสดงไว้ในลำดับที่ 6 |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ | แสดงไว้ในลำดับที่ 7 |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี | แสดงไว้ในลำดับที่ 9 |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |



ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

()
นาย ธีรยุทธ ชื่น
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

"ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นและไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ที่มีขนาด

และประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง"

ลงชื่อ

(

(นายวิชาญ ตั้งบุญยัง)

อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 16 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2547
 2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 5 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2547
 3. กำหนดสัณอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2551
 1 มกราคม 2552

ลงชื่อ

(

(นางเศรษฐา ขันดี)

วิศวกร

เจ้าหน้าที่

)

(นายสมบุญ (ก๊อปปี้)
วิศวกรควบคุม

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นสุดอายุ ครั้งต่อไป	แรงม้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	1 ม.ค. 57 31 ธ.ค. 56	3,203.91	45,000	-	3668	08	(นางเศรษฐา ขันดี) วิศวกร	(นายสมบุญ (ก๊อปปี้) วิศวกรควบคุม
2	1 พ.ค. 62	3,090.08	45,000	-	12251	28	(นางเศรษฐา ขันดี) วิศวกร	(นายสมบุญ (ก๊อปปี้) วิศวกรควบคุม
3	1 พ.ค. 67	3,090.08	45,000	-	21220	02	(นางสัณดาพร ขันดี) วิศวกรชำนาญการ	(นายประชา มีธรรม) วิศวกรควบคุมจังหวัดนครราชสีมา

SARABON PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....1.....

ที่(ส.ร.4)03-444/ 2550

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 3 เดือน

ธันวาคม

พ.ศ. 2550

อนุญาตให้ บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)

สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 72

ประกอบกิจการ ผลิตแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์ (Solar Cell)

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น - 2,953 -

รวมเป็น - 3,203.91 - แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ - ตรอก / ซอย - ถนน ถนนรัชต์

หมู่ที่ 10 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ถนนหน้าแสง

อำเภอ/เขต ปากช่อง จังหวัด นครราชสีมา

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 510 วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

(นายอุกฤษ ศรีทองโต)

ผู้อนุญาต

(ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมโรงงาน 3)

มีอำนาจสั่งการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมสาขา 4

ครั้งที่ 1

ที่(ส.ร.4)03-382/ 2556

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 1 เดือน

พฤศจิกายน

พ.ศ. 2556

อนุญาตให้ บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)

สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 72

ประกอบกิจการ ผลิตและประกอบแผงเซลล์แสงอาทิตย์ และระบบไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์

ได้แก่ อุปกรณ์ควบคุม เครื่องแปลงไฟ เครื่องสูบน้ำ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 2,839.17

รวมเป็น 3,090.08 แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 88/8 ตรอก / ซอย - ถนน ถนนรัชต์

หมู่ที่ 10 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ถนนหน้าแสง

อำเภอ/เขต ปากช่อง จังหวัด นครราชสีมา

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 120 วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ

รองอธิบดี

(ส.ร. 4 ชัยพร)

ผู้อนุญาต

(ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรมสาขา 4)

มีอำนาจสั่งการสำนักโรงงานอุตสาหกรรมสาขา 4

ครั้งที่ 1

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่ 1

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นและไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.2 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด ที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำออกนอกโรงงาน เพื่อนำไปกำจัด จำหน่าย หรือแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.3 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานให้สามารถบำบัดน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานทั้งหมด ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน

ลงชื่อ

(นางลัดดา พงษ์ไธสงค์)

ผู้อำนวยการ

เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ยกเลิกเงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงานครั้งที่ 1 ข้อ 1.1 - 1.3 (เนื่องจากยกเลิกใบอนุญาต ขยายโรงงานครั้งที่ 1) ตามความประสงค์ขอยกเลิกการขยายโรงงานครั้งที่ 1 ของผู้ประกอบการ โรงงาน



ลงชื่อ

(นางลัดดาพร ขานันโท)

วิศวกรชำนาญการ

เจ้าหน้าที่

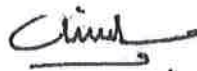
เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข ครั้งที่ ๑

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขสำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อาศัยใกล้เคียง

1.2 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัด ที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำออกนอกโรงงาน เพื่อนำไปกำจัด จำหน่าย หรือแปรสภาพ ต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ลงชื่อ



เจ้าหน้าที่

(

(นายศุภชัย โปฏก)

)

ผู้อำนวยการส่วนที่ 6

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

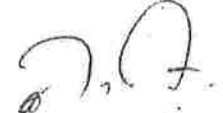
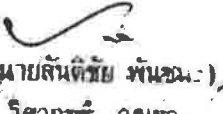
ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

(

)

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	แจ้งเพิ่มเลขที่ตั้งโรงงานและแก้ไขหมู่ที่ตั้งโรงงาน จากเดิมเลขที่ - หมู่ที่ 4 เป็นเลขที่ 88/8 หมู่ที่ 10 ตามใบแจ้งทั่วไปลงรับเลขที่ 03171 ลงวันที่ 21 กรกฎาคม 2547	 (นายสรศักดิ์ บุญสะอาด) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
2	วันที่ 16 มิถุนายน 2547 แจ้งประกอบกิจการโรงงาน รวมแรงม้า เครื่องจักร 217.96 แรงม้า น้อยกว่าสิทธิที่ได้รับอนุญาต 32.95 แรงม้า ผู้ประกอบกิจการขอสงวนสิทธิไว้	 (นายสรศักดิ์ บุญสะอาด) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
3	เพิ่มเติมชื่อบริษัทฯ จากเดิมชื่อ "บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด เป็น บริษัท โซลาร์ตรอนจำกัด (มหาชน)	 (นายสรศักดิ์ บุญสะอาด) วิศวกร
4	แจ้งเปลี่ยนแปลงที่อยู่สำนักงาน จากเดิม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 38 ซอยสุขุมวิท 69 (สาตินมิตร) ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนงเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร เป็น เลขที่ 1000/65,66,67 อาคาร พี.บี.ทาวเวอร์ ชั้น 16 ซอยสุขุมวิท 71 แขวงคลองตันเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร ตามคำขอทั่วไป ลงรับสำนักงาน อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา เลขรับที่ 2472 ลงวันที่ 3 กรกฎาคม 2551	 (นายสรศักดิ์ บุญสะอาด) วิศวกร
๕.	แก้ไขวันสิ้นอายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานใน ร.ง.๔ ลำดับที่ ๓ เพื่อให้เป็นไปตาม มาตรา ๑๔ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕	 (นายสรศักดิ์ บุญสะอาด) วิศวกรชำนาญการ
๖.	ยกเลิกใบอนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ ๑ ตามความประสงค์ของผู้ประกอบกิจการโรงงาน ตามคำขอทั่วไป (ขอยกเลิกใบอนุญาตขยายโรงงานครั้งที่ ๑) เลขรับที่ ๒๒๓๘ ลงวันที่ ๑๗ พฤษภาคม ๒๕๕๖	 (นางลัดดาพร ชานันท์) วิศวกรชำนาญการ
19/12/12	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงาน จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙3-๙2-2/46 นม เป็นทะเบียนโรงงานเลขที่ 263004002254-2 เนื่องจาก กระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	 (นายสรศักดิ์ บุญสะอาด) วิศวกรชำนาญการ

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(

)

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

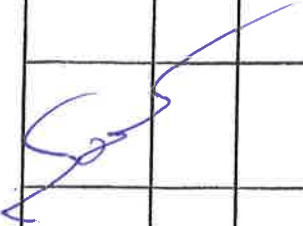
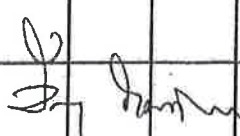
ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/ถนนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	5. 11. 47	16 มี.ย. 47	250.91	2,100.-	-	1377	068813	(นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร
2	5 11. 48			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง (นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร				
3	5 11. 49			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง (นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร				
4	5 11. 50			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง (นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร				
5	5 11. 51			ยกเลิกค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2547 ว่าด้วยการ (นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร				
6	5 11. 52	5 มี.ย. 52	250.91	ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2552 ลงวันที่ 21 พฤษภาคม 2552				(นางสาววิภาดา) วิศวกร
7	5 11. 53	7 11. 53	250.91	2,100.-	-	5306	02	(นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร
8	5 11. 54	21 11. 54	250.91	ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2553 ลงวันที่ 21 กันยายน 2553				(นางสาววิภาดา) วิศวกร
9	5 11. 55	21 11. 55	250.91	2,100.-	-	9134	08	(นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร
10	5 11. 56	25 11. 56	250.91	ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2555 ลงวันที่ 20 กันยายน 2555				(นางสาววิภาดา) วิศวกร
11	5 11. 57	21 11. 57	3,090.88	13,500	-	13989	24	(นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร
12	5 11. 58	24 11. 58	3,090.88	ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2557				(นางสาววิภาดา) วิศวกร
13	5 11. 59	29 11. 59	3,090.88	ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 15 ตุลาคม 2557				(นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร
14	5 11. 60	8 มี.ย. 60	3,090.88	ตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2557				(นายเกรียงศักดิ์) วิศวกร
15	5 11. 61	30 พ.ย. 61	3,090.88	13,500.-	-	18953	03	(นางสาววิภาดา) วิศวกร

16 5 11. 61

รวม

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	 (นางสมเดช เสงี่ยมกร) เจ้าหน้าที่ตรวจราชการ
2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	 (นางสาวสุวิภา กิจศิริวัฒนกุล) วิศวกรปฏิบัติการ
  										

32/6

(*)

1. ชื่อโครงการ
2. วัตถุประสงค์
3. ระยะเวลา

[Handwritten signature]



ฉบับผู้ประกอบการ



[Handwritten signature]

SOLARTRON PUBLIC COMPANY LIMITED

ใบรับรอง MiT

เลขที่ MIT6602000252



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ แผงเซลล์แสงอาทิตย์

รุ่น ยี่ห้อโซลาร์ตรอน รุ่น SP340

ผลิตโดย บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107547000877

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

นางสาวเพรชรัตน์ เอกแสงกุล

(นางสาวเพรชรัตน์ เอกแสงกุล)

รองประธาน

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 09 02 2566
มีผลถึง ณ วันที่ 09 02 2567

SOLARTRON PUBLIC COMPANY LIMITED



Tel. (+66) 2-345-1100 www.mit.fti.or.th

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข

โปรดตรวจสอบใบรับรองที่
www.mit.fti.or.th



THAI
SME-GP

ที่ 9944/2565

สสว.➤

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการ SME
เพื่อการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (THAI SME-GP)

สำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจ
ขนาดกลางและขนาดย่อม
21 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพฯ 10900

สำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว.) ขอรับรองว่า
นาง ปัทมา วงษ์ถ้ายทอง
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)

ผู้ประกอบการ	เลขทะเบียน	
นิติบุคคล	เลขทะเบียนพาณิชย์	0107547000877
	หรือเลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	
	วันที่อนุมัติ	16 มิถุนายน 2565

เป็นผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SME) ที่ได้ขึ้นบัญชีรายการ
פטศ และบัญชีรายชื่อไว้กับสำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (สสว.) ตาม
ข้อกำหนดในกฎกระทรวงกำหนดפטศและวิธีการจัดซื้อจัดจ้างפטศที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือ
สนับสนุน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2563 เมื่อวันที่ 16 มิถุนายน พ.ศ. 2565 และมีผลจนถึงวันที่ 30
มิถุนายน พ.ศ. 2566

นายชาวันย์ สวัสดิ์-ชูโต

รองผู้อำนวยการ

สำนักงานส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม

นายทะเบียน

หมายเหตุ: กรณีผู้ประกอบการเป็นนิติบุคคล สสว. ได้พิจารณาการเป็นวิสาหกิจขนาดกลางและขนาด
ย่อม ตามกฎกระทรวงกำหนดลักษณะของวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม พ.ศ. 2562 ตามที่ระบุไว้ใน
งบการเงินของผู้ประกอบการ ปี 2564

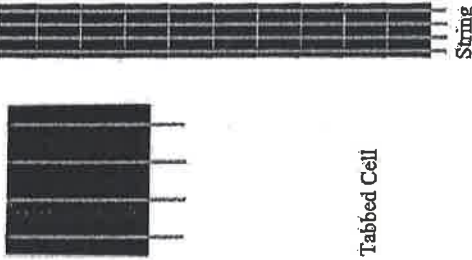
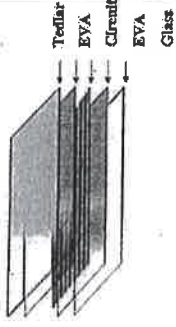
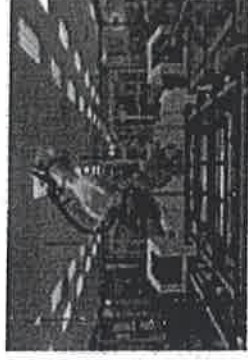


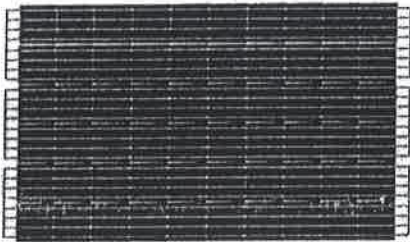
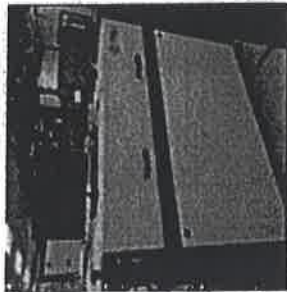
SOLARTRON PUBLIC COMPANY LIMITED

สแกน QR Code เพื่อตรวจสอบข้อมูลหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการ SME



กระบวนการผลิตแผงเซลล์แสงอาทิตย์

ขั้นตอนการผลิต	ภาพขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักรที่ใช้	ตัวอย่างภาพเครื่องจักร	วัสดุที่ใช้
1. Tabbing&Stringing นำแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์มาต่อเป็นวงจรไฟฟ้า เพื่อไม่ให้ค่าแรงดันไฟฟ้า (Voltage) ตามต้องการ โดยกำหนดจำนวนแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์ที่นำมาต่อกันในวงจร วงจรที่จะต่อเรียกว่า String * การ Soldering จะใช้ Infrared Red Lamp จะทำให้ปริมาณความร้อนที่ออกมาไม่น้อยมาก และจะถูกกักจัดภายในเครื่องจึงเป็นระบบปิดไม่ทำให้เกิดมลภาวะ	 Tabbed Cell	เครื่องจักร : Automated Tabber/Stringer		• Tabbing Ribbon • Flux
2. Auto Lay up นำอุปกรณ์กระจกชนิด Low-Iron Tempered Glass ที่ทำความสะอาดแล้ววางเป็นชั้นที่ 1 นำแผ่น Ethylene Vinyl Acetate (EVA) วางบนแผ่นกระจกเป็นชั้นที่ 2 - นำ Circuit วางบนแผ่น EVA เป็นชั้นที่ 3 - นำแผ่น EVA วางบน Circuit เป็นชั้นที่ 4 - นำแผ่น Tedlar ปิดทับบนแผ่น EVA เป็นชั้นที่ 5		เครื่องจักร : Auto Layup		• Low-Iron Tempered Glass • EVA • Tedlar • 3M Tape • Alcohol

ขั้นตอนการผลิต	ภาพขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักรที่ใช้	ตัวอย่างภาพเครื่องจักร	วัสดุที่ใช้
3. Circuit นำวงจรแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์ที่เป็น String แล้วนำมาต่อกันเป็น Circuit ของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่สมบูรณ์ตามต้องการ *การ Soldering จะใช้การเชื่อมแบบจุดจะทำให้ไม่มีควันและมลภาวะเกิดขึ้น		เครื่องจักร : Module Circuit Station		• Bussing Ribbon • Flux
4. EL Front Inspection ตรวจสอบทางกายภาพของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ผ่าน Laminat ด้วยระบบ Electroluminescence โดยใช้กล้อง ในการตรวจสอบ		เครื่องจักร : EL Inspection		

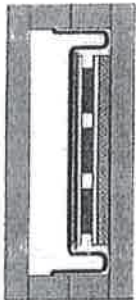
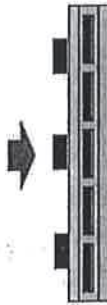


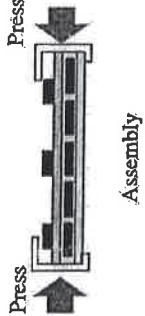
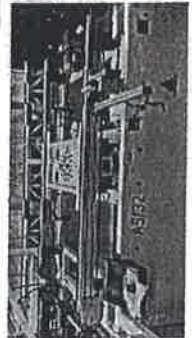
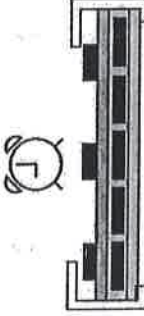
SOLARTRON PUBLIC COMPANY LIMITED

ตรวจสอบ

[Signature]

Sr. Sr.

ขั้นตอนการผลิต	ภาพขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักรที่ใช้	ตัวอย่างภาพเครื่องจักร	วัสดุที่ใช้
5. Lamination นำชุด Lay up เข้าเครื่อง Laminator เพื่อทำการเคลือบด้วยอุณหภูมิสูงให้เป็นชั้นเดียวกัน *ความร้อนที่เกิดจากการ Lamination ประมาณ 80°C จะถูกดูดออกไปภายนอก อากาศไม่มีความชื้นและมลภาวะเกิดขึ้น		เครื่องจักร : Laminator		
6. Trimming เมื่อ Lay up ได้ทำการเคลือบแล้วจะหลอมเป็นชั้นเดียวกัน จะทำให้มีเศษของ EVA และ Tedlar อยู่ตามของจึงต้องทำการตัดออกด้วยใบมีด Cutter	Glass  EVA  Circuit  Tedlar 	เครื่องจักร : Trimming Station		
7. Junction Box ทำการประกอบ Junction Box และ Bypass Diode เพื่อใช้ในการต่อสายไฟออกจากแผง		เครื่องจักร : Junction Box install Station	 	• Junction Box • Bypass Diode • ทงปลาแลก • Cable red&black • Terminal • Sticker วงกลม + • Sticker วงกลม - • Silicone

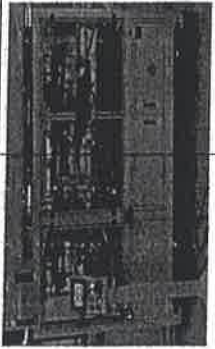
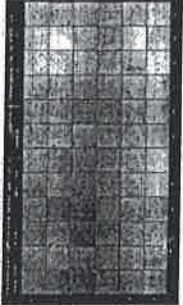
ขั้นตอนการผลิต	ภาพขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักรที่ใช้	ตัวอย่างภาพเครื่องจักร	วัสดุที่ใช้
8. Potting การฉีด Silicone เทลงเพื่อป้องกันไม่ให้ วงจร, อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เกิดความเสียหาย		เครื่องจักร : Silicone filler Station		• Silicone
9. Auto Framing ทำการประกอบเฟรม เพื่อป้องกันความเสียหาย และสะดวกในการติดตั้ง		เครื่องจักร : Framing Station		• เฟรมอะลูมิเนียม • Silicone
10. Curing Buffer เป็นกระบวนการควบคุมเวลาอย่างน้อย 8 ชั่วโมง เพื่อให้ซิลิโคนการแห้งตัวและจับตัวกันเป็น จนวนป้องกันวงจรและแรง		เครื่องจักร : Curing Station		



SOLANTECH PUBLIC COMPANY LIMITED

37 245

7 ๒๓๓๓

ขั้นตอนการผลิต	ภาพขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักรที่ใช้	ตัวอย่างภาพเครื่องจักร	วัสดุที่ใช้
11. Crimping Station เครื่องถักเส้นเคเบิลแรงดันสูง		เครื่องจักร : Crimping Station		
12. EL Back Inspection ตรวจสอบทางกายภาพของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ หลัง Laminiate ด้วยระบบ Electroluminescence โดยใช้กล้อง ในการ ตรวจสอบ		เครื่องจักร : EL Back Inspection		

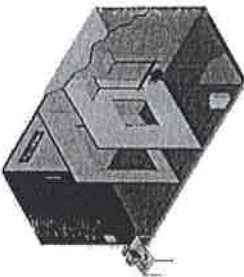


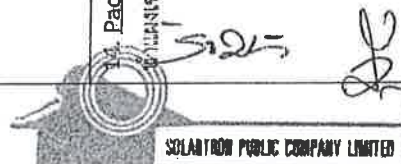
SOLARTHEN PUBLIC COMPANY LIMITED

31 ธ.ค.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

ขั้นตอนการผลิต	ภาพขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักรที่ใช้	ตัวอย่างภาพเครื่องจักร	วัสดุที่ใช้
13. Final Test ตรวจสอบการทำงานของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ เพื่อหาค่ากำลังไฟฟ้าสูงสุด IV-Curve และเก็บ ข้อมูลโดยระบบคอมพิวเตอร์		เครื่องจักร : Module Tester		
14. Packing นำแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาบรรจุลงกล่อง		Manual		• กล่อง • Sicker Foil • ไม้พาเลท



503

Signature



THE VALUE OF INNOVATION

Confidential

2018/01/19

To: Solartron Public Company Limited

Ref: COVEME dyMat PYE SPV® declaration of conformity

Dear Sirs,

we hereby officially notify and states that COVEME backsheets dyMat PYE SPV® is made of the two layers of high grade, modified, bioriented Polyethylene Terephthalate (PET) in the outer layer (50 um) and core layer (125 um) with enhanced resistance to UV radiation, high temperatures and high humidity levels. To complete the backsheet structure a primer layer (100 um) is added in the cell side of the product in order to guarantee a strong adhesion to the encapsulating EVA.

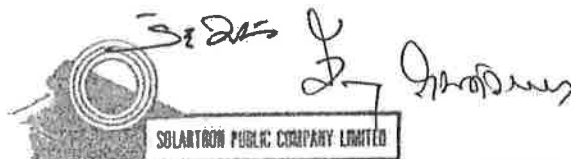
dyMat PYE SPV® is UL recognized, IEC certified 60664 / 61730-2 at TUV Rheinland, JET certified for Japan and CQC certified for China.

This product has been sold in volumes of about 200.000 m2 in the past ten years (equivalent to more than 30 GW) and installed worldwide in several different locations and climates and without any failure or complaint reports from the installation fields.

dyMat PYE SPV® is in conformity and IEC 61215 and 61730 certified by several PV module makers all around the world.

dyMat PYE SPV® is also fully recyclable, it has the lowest Carbon FootPrint in the marketplace and it exploits an excellent resistance to the sand abrasion, the corrosion of salt mist and ammonia and other alkaline compounds.

Coveme Team
Shanghai, January 19, 2018



COVEME EUROPE

Headquarters

Via Emilia Levante, 28B
40068 San Lazzaro di Savena
Bologna - Italy
Tel. +39 051 6226111

Production Plant & Registered Offices

Via Gregorice, 16
34170 Zona Industriale S. Andrea
Gorizia - Italy
Tel. +39 0481 579911

COVEME ASIA

Headquarters & Production Plant

No.4, Yiefeng Road, Zhangjiagang,
Jiangsu Province,
China P.C. 215600
Tel. +86 512 82559911

PHOTOVOLTAIC

Best price-quality ratio

BACKSHEET FOR PV MODULE PROTECTION

The cell side is treated with a special thick primer which provides extremely high bonding to EVA. This primer can be supplied in different colours* and in transparent finishing. The laminate thickness has been designed to provide the best combination of properties in terms of electrical insulation and weatherability. Thanks to its excellent resistance to the atmospheric agents, its strong barrier to oxygen and humidity as well as anti-scratch, the high voltage insulation and the long term resistance to the hydrolysis of adhesives, dyMat PYE SPV® is properly indicated for solar cell module encapsulation.

	Unit	Method	Typical values
PET thickness, air side, white	micron	caliper	50
PET thickness, inner layer, hazy	micron	caliper	125
Primer thickness	micron	caliper	100
Laminate thickness	micron	caliper	295 +/- 5%
Unit weight	gr/sqm	10x10 weight	360 +/- 5%
Tensile strength (MD)	N/10 mm	ASTM D-882	290
Tensile strength (TD)	N/10 mm	ASTM D-882	310
Elongation at break (MD)	%	ASTM D-882	110
Elongation at break (TD)	%	ASTM D-882	100
Heat shrinkage (MD) 150°C x 30'	%	ASTM D-1204	< 1,2
Heat shrinkage (TD) 150°C x 30'	%	ASTM D-1204	< 0,6
Layer peel strength	N/10 mm	T - peel (peak value)	> 5,0
EVA adhesion* (primer coated side vs EVA)	N/10 mm	Internal	> 40,0
Moisture barrier (at 38°C 90% RH)	gr/sqm x day	ASTM F-1249	2,40
Breakdown voltage	kV	ASTM D-149	> 20
Partial discharge test	VDC	IEC 60664-1	> 1000
Reflectivity (400-700nm)	%	Internal	Avg 85

Legend

* EVA Corona treated available upon request (adhesion typically > 80N/10mm)

Notes

Other thicknesses on request
Primer colours available: W (white), BK (black) and BL (blue)
Other colours available upon request
Cut sheets (sizes, drills etc.) according to customer's specifications
Shelf life: 2 years

All values stated are to be considered as typical values.

The above information is liable to change due to innovation and improvement in the manufacturing process.

We assume no liability for any infringement of any patent, copyright or design on the part of the customer while exploiting the film for different end-uses.

dyMat PYE SPV® is TÜV certified
and UL recognized (UL file n° E313506)
Coveme is UNI EN ISO 9001-2008
and ISO 14001 certified

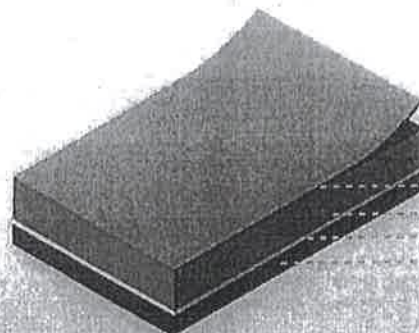
The polyester film employed in the manufacturing
of dyMat PYE SPV® is completely recyclable
dyMat PYE SPV® is a Coveme registered trademark



Date of revision: July 2012

Cynagard 275A

PP



Fluro-skin (Cell Side)
PET Film
Adhesive
Enhanced PET Film (Air Side)

Application for
1500V Modules

White, Black,
Black Grid

Cynagard 275A is a PET based composite backsheet, with out layer "P" meaning enhanced PET, core "P" standing for PET, inner "I" representing fluorine film, patented by Cybrid. Especially suited for roof and distributed project applications.

Product Features



Application for roof, distributed project



thermal resistance



Excellent water barrier



High inner layer reflectivity



Damp heat resistance



UV Blocking



Excellent thermal conductivity

Storage conditions



Avoid direct sunlight



12 months shelf life



25±15 °C, 55±15%RH

Package



200 m/roll, outlayer air side



400 m/roll, outlayer air side



800 m/roll, outlayer air side



3 Inch core(DN80)

Precautions



It should be made clear product's film side should be facing EVA side before usage



Use up swiftly once the original package is opened. Unused product should be repacked



Avoid contact with bare hands, water, oil, organic solvents and other chemicals



To avoid damaging the surface, do not contact backsheet with sharp objects



SOLARON PUBLIC COMPANY LIMITED

Cybrid Technologies Inc.

www.cybrid.com.cn +86 512 8287 8808 pvbusiness@cybrid.net.cn
No. 369 Yegang Road Wujiang Economic & Development Zone, Suzhou, China. 215200

CYBRID Technical Data Sheet

Version No.1.0

ITEM		UNIT	VALUE	STANDARD
Product thickness		μm	314 ± 14	ASTM E252
Tensile strength (MD/TD)		MPa	MD≥100, TD≥100	ASTM D-882
Elongation of break (MD/TD)		%	MD≥100, TD≥80	ASTM D-882
Heat shrinkage(MD TD) 150℃*30min		%	≤1.5	ASTM D1204
PET film/PET film peel strength		N/cm	≥4.0 or break down	ISO 8510
Fluorin skin/PET film adhesive		Level	0	ISO 2409(Cross-Cut Method)
BS/EVA peel strength		N/1.5cm	≥80	ASTM D903
Inner layer reflectivity		%	≥80	Cybrid Method
Falling sand test		L	≥100	ASTM D968
WVTR 38℃ 90%RH		g/m²day	≤1.5	ISO 15108,3
SI cohesiveness		—	Well	UL 1703
Breakdown voltage		KV	≥20	ASTM D-149(Air)
Partial discharge		VDC	≥1500	IEC 60684-1
CTI		V	≥800	IEC 60112
TI		℃	120	IEC 60216
FSI		—	<100	ASTM E162
DH (1000H)	Yellow Index	—	≤2.0	ASTM E313
	PET film/PET film peel strength	N/cm	≥3.5 or break down	ISO 8510
	Elongation of break	%	≥50	ASTM D-882
UV (90KWH)	Yellow index	—	≤2.0	ASTM E313
	PET film/PET film peel strength	N/cm	≥3.5 or break down	ISO 8510
	Elongation of break	%	≥50	ASTM D-882
TC (200circle)	Yellow Index	—	≤2.0	ASTM E313
	PET film/PET film peel strength	N/cm	≥3.5 or break down	ISO 8510
	Elongation of break	%	≥50	ASTM D-882
HF (10circle)	Yellow Index	—	≤2.0	ASTM E313
	PET film/PET film peel strength	N/cm	≥3.5 or break down	ISO 8510
	Elongation of break	%	≥50	ASTM D-882

Note: Test condition: Temperature 23±2℃, Humidity 50±15%RH

The specifications and key characteristics covered in above datasheet may vary slightly with continuous innovation and improvement in comparison to actual product. Cybrid reserves the right to adjust above information accordingly at any time without prior notice



SOLARTRON PUBLIC COMPANY LIMITED

Cybrid Technologies Inc.

www.cybrid.com.cn ☎ +86 512 8287 8808 ✉ pvbusiness@cybrid.net.cn
 No. 369 Yegang Road Wujiang Economic Development Zone, Suzhou, China. 215200

การรับรองเลขที่ : GI 3-0368/2565



ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้กับ

บริษัท โซลาร์ตรอน จำกัด (มหาชน)

ที่ตั้งสถานประกอบการ : เลขที่ 88/8 หมู่ที่ 10 ถนนธนรัชต์ ตำบลหนองน้ำแดง

อำเภอปากช่อง จังหวัดนครราชสีมา 30130

เพื่อรับรองว่าเป็น

อุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 3

ระบบสีเขียว (Green System)

การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ มีการติดตามประเมินผล

และทบทวนเพื่อการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

ลงชื่อ.....

(นายกอบชัย สังสิทธิสวัสดิ์)

ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม



SOLARTRON PUBLIC COMPANY LIMITED

ออกให้ ณ วันที่ : 24 มกราคม 2565

มีผลถึง วันที่ : 23 มกราคม 2568

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0107574700871

เลขทะเบียนโรงงาน : 20300400225462



BQSR

CERTIFICATE

*This is to certify that the
Quality Management System of*

Solartron Public Co.,Ltd

Head Office: 1000/65, 66, 67 P.B. Tower 16th Floor, Soi Sukhumvit 71,
Sukhumvit Road, North Klongtan, Wattana, Bangkok 10110, Thailand

Factory: 88/8 Moo 10, Nongnamdang, Pakchong, Nakhonratchasima 30450,
Thailand

has been assessed and found to conform to the requirements of

ISO 9001:2015

This Certificate is valid for the following scope:

**The Manufacturing of Solar PV Modules. Design, Installation,
Maintenance and after Sales Service of Solar Power Systems.**

Certificate No.	:BQSR21155
Registration Date	:14/01/2023
Issue Date	:20/01/2023
Expiry Date	:13/01/2024
Recertification Date	:13/01/2026



Bharat

Director

BQSR QUALITY ASSURANCE PVT. LTD.

Key Location: 185 Broadway, Ste 210 Hicksville, New York NY 11401, USA
Operations Office: B-503, 102-10th Floor, Plaza, Wakad, Pune - 411057. | Web: www.bqsrcert.com
Accredited by IAS (3000 Saturn Street, Suite 100, Brea, California 92821 USA)



For verification and updated information concerning the present certificate, please visit www.bqsrcert.com. The Certificate is valid for period of 3 years subject to satisfactory annual surveillance audit. This Certificate is the property of BQSR Quality Assurance Pvt. Ltd. & shall be returned immediately when demanded.



BQSR

CERTIFICATE

*This is to certify that the
Environmental Management System of*

Solartron Public Co., Ltd.

Head Office: 1000/65, 66, 67 P.B. Tower 16th Floor, Soi Sukhumvit 71,
Sukhumvit Road, North Klongtan, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Factory: 88/8 Moo 10, Nongnamdang, Pakchong, Nakhonratchasima 30450,
Thailand

has been assessed and found to conform to the requirements of

ISO 14001:2015

This Certificate is valid for the following scope:

The manufacturing of solar cell module.

Certificate No.	:BQSR21940
Registration Date	:18/02/2023
Issue Date	:21/02/2023
Expiry Date	:17/02/2024
Recertification Date	:17/02/2026



Bharne
Director

BQSR QUALITY ASSURANCE PVT. LTD.

Key Location: 188 Broadway, Ste 210 Hicksville, New York NY 11801, USA
Operations Office: D 303, 104-108, Nisarg Plaza, Wakad, Pune - 411057. | Web: www.bqsrct.com
Accredited by IAS (3060 Saturn Street, Suite 100, Brea, California 92804, U.S.A.)



SOLARTRON PUBLIC COMPANY LIMITED

58265



MSCB-197

For verification and updated information concerning the present certificate, please visit www.bqsrct.com. The Certificate is valid for period of 3 years subject to satisfactory annual surveillance audit. This Certificate is the property of BQSR Quality Assurance Pvt. Ltd. & shall be returned immediately when demanded.



BQSR

CERTIFICATE

*This is to certify that the
Occupational Health & Safety Management System of*

Solartron Public Co., Ltd.

Head Office: 1000/65, 66, 67 P.B. Tower 16th Floor, Soi Sukhumvit 71,
Sukhumvit Road, North Klongtan, Wattana, Bangkok 10110, Thailand

Factory: 88/8 Moo 10, Nongnamdang, Pakchong, Nakhonratchasima 30450,
Thailand

has been assessed and found to conform to the requirements of

ISO 45001:2018

This Certificate is valid for the following scope:

The manufacturing of solar cell module.

Certificate No.	:BQSR21941
Registration Date	:18/02/2023
Issue Date	:21/02/2023
Expiry Date	:17/02/2024
Recertification Date	:17/02/2026



Bhavne

Director

BQSR QUALITY ASSURANCE PVT. LTD.

Key Location: 183 Broadway, Ste 210 Hicksville, New York NY 11801, USA
Operations Office: D-408, 104-108, Nisarg Plaza, Wakad, Pune - 411057 | Web: www.bqsrecert.com
Accredited by: IAS 18000/ISO 9001/17021/17025, Suite 100, Brent, California 92821 USA



For verification and updated information concerning the present certificate, please visit www.bqsrecert.com. The Certificate is valid for period of 3 years subject to satisfactory annual surveillance audit. This Certificate is the property of BQSR Quality Assurance Pvt. Ltd. & shall be returned immediately when demanded.



BQSR

CERTIFICATE

*This is to certify that the
Management System of*

Solartron Public Co., Ltd.

Head Office: 1000/65, 66, 67 P.B. Tower 16th Floor, Soi Sukhumvit 71,
Sukhumvit Road, North Klongtan, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Factory: 88/8 Moo 10, Nongnamdang, Pakchong, Nakhonratchasima 30450,
Thailand

has been assessed and found to conform to the requirements of

ISO 50001:2018

Energy Management Systems

This Certificate is valid for the following scope:

The manufacturing of solar cell module.

Certificate No.	:BQSR21942
Registration Date	:18/02/2023
Issue Date	:21/02/2023
Expiry Date	:17/02/2024
Recertification Date	:17/02/2026



Shavne

Director

BQSR QUALITY ASSURANCE PVT LTD.

Key Location: 188 Broadway St #210 Hicksville, New York NY 11801, USA
Operations Office: D 309, 104-108, Nisarg Plaza, Wakad, Pune - 411057 | Web: www.bqsr-cert.com
Accredited by IAS (3090 Serrano Street, Suite 100, Brea, California 92821, USA)

SOLARTRON PUBLIC COMPANY LIMITED



MSCB-122

For verification and updated information concerning the present certificate, please visit www.bqsr-cert.com. The Certificate is valid for period of 3 years subject to satisfactory annual surveillance audit. This Certificate is the property of BQSR Quality Assurance Pvt. Ltd. & shall be returned immediately when demanded.



១១៥២ កន្សោម

ស្នើសុំប្រើប្រាស់

កម្មវិធីប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធ

១២១

កម្មវិធីប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធ



1

១១១៧ ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម និង រដ្ឋបាលស្រុក

ชื่อสถาบันของผลงานวิจัย : 01020005

ชื่อของผลงานวิจัย : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

ผู้จัดทำ : 01020005

ผู้ตรวจ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

หน่วยงานที่รับผิดชอบ : 01020005

- ក្នុងឆ្នាំ២០១៧នេះ ក្រុមហ៊ុនបានរៀបចំផែនការយុទ្ធសាស្ត្រការងារឡើងវិញ ដើម្បីធានាបាននូវការរីកចម្រើន និងការប្រកួតប្រជែងរបស់ក្រុមហ៊ុន ក្នុងស្ថានភាពប្រទេសកម្ពុជា និងក្នុងតំបន់អាស៊ីបូព៌ា។ ក្រុមហ៊ុនបានកំណត់យក ៥ យុទ្ធសាស្ត្រការងារសំខាន់ៗ គឺ៖

+++++

- บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) 1 ราย ในบัญชีบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย 2564
 - บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) 1 ราย ในบัญชีบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย 2564
 - บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) 1 ราย ในบัญชีบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย 2564
 - บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) 1 ราย ในบัญชีบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย 2564
 - บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) 3 ราย ในบัญชีบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย 2563
 - บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) 1 ราย ในบัญชีบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย 2563
 - บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) 1 ราย ในบัญชีบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย 2563
- หมายเหตุ : (ในหมายเหตุ 2563) บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน) 1 ราย